

Generelle VA-Godkendelsesbetingelser VA G-02

Generelle bestemmelser for VA-godkendelse af produkter til anvendelse i forbindelse med vand og afløb i bygninger.



INDHOLDSFORTEGNELSE

Forord	3
Ændringer/tilføjelser.....	3
1. Betingelser for VA-godkendelse	4
2. Ansøgning om VA-godkendelse	4
2.1. Indehaver af VA-godkendelse	4
2.2. Udstedelse af VA-godkendelse	4
2.3. Gyldighed og Fornyelse af VA-godkendelse	5
2.3.1 Gyldighed.....	5
2.3.2 Fornyelse	5
2.3.4 Forlængelse	5
3. Prøvning og inspektion	6
3.1. Generelt	6
3.2. Typeprøvning og inspektion	6
3.2.1. Typeprøvning	6
3.2.2. Indledende inspektion.....	7
3.3. Fabrikantens egenkontrol	7
3.3.1. Intern prøvning.....	7
3.4. Ekstern prøvning og inspektion	8
3.4.1. Ekstern prøvning.....	8
3.4.2. Ekstern inspektion	8
3.4.3. Resultat af ekstern prøvning og inspektion	8
3.5. Prøvning og/eller inspektion ved ændring af produkter eller produktions metoder	8
4. Rapporter	9
5. Mærkning	9
Annex A: Præsentation af VA-mærke	10
Annex B: Anerkendte prøvnings- og inspektionsorganer	11

FORORD

Dette dokument beskriver de generelle tekniske og administrative bestemmelser for VA-godkendelse af produkter/systemer til anvendelse i forbindelse med vand og afløb i bygninger

Det skal anvendes sammen med de gældende VA-prøvningsgrundlag (VA PG) for de individuelle produkter/systemer for det pågældende anvendelsesområde. Oversigt over gældende VA-Prøvnings- og Godkendelsesbetingelser (VA PG'ere) er at finde på ETA-Danmarks hjemmeside.

VA PG'erne er udarbejdet med baggrund i EN produktstandarder, og de er tilpasset traditionelle nordiske krav angivet i forskellige tidligere godkendelsesbetingelser, f. eks. NKB produkt reglerne, for de pågældende produkter og deres anvendelsesområde.

I tilfælde af manglende standarder eller tidligere godkendelsesbetingelser, kan der udarbejdes nye VA PG'er for det pågældende produkt/system. Disse udarbejdes i samarbejde mellem producenten, et akkrediteret prøvningsinstitut og ETA-Danmark. ETA-Danmark kan inddrage eksperter i nødvendigt omfang.

I sådanne tilfælde skal krav og dokumentationsniveau være på linie med det, som er gældende for tilsvarende produkter/systemer inden for samme eller tilsvarende anvendelsesområder.

Note: Formålet med dette dokument er, at opdatere/modernisere de hidtil gældende NKB produkt regler og lignende, som har været grundlag for udstedelse af de hidtidige VA-godkendelser i Danmark.

Det er tænkt at skulle kunne tilpasses anvendelse på nordisk plan med få ændringer, de fleste af redaktionel karakter.

I mange tilfælde er de hidtidige bestemmelser mere end 25 år gamle. Derfor er der behov for at ændre, så der tages hensyn til udviklingen i nyere materialer, design, produktions- og prøvningsmetoder.

ÆNDRINGER/TILFØJELSER

Denne version af dokumentet afviger fra den forrige på følgende punkter:

- Ændret i kontrolomfanget med følgende konsekvenser: Punkt 2.3.3 udgår, nyt skema under punkt 2.3.2 indsat,
- Referencer til liste over anerkendte prøvnings- og inspektionsinstitutter er fjernet i punkt 1 og Annex B. Alene krav til prøvnings- og inspektionsinstitutter er beskrevet i Annex B.
- Punkt 3.2.1 er ændret så omfanget af typeprøvning specificeres af ETA-Danmark, i de tilfælde hvor der ikke findes en VA PG
- Punkt 3.4 er ændret så omfanget af den eksterne prøvning, specificeres af prøvnings- og inspektionsorganet i samarbejde med ETA-Danmark, i de tilfælde hvor der ikke findes en relevant VA PG.
- Annex C er slettet da alle gældende VA PG'ere er at finde på ETA-Danmarks hjemmeside

1. BETINGELSER FOR VA-GODKENDELSE

VA-Godkendelsen og den medfølgende tilladelse til mærkning af produkter er betinget af, at ansøgeren forpligter sig til at følge disse generelle, VA-Godkendelsesbetingelser samt den aktuelle VA PG for det pågældende produkt/system, og har indgået en kontrolaftale med et anerkendt akkrediteret prøvnings- og inspektionsinstitut jfr. den aktuelle VA PG. Kravene til anerkendte prøvnings- og inspektionsinstitutter findes i Annex B.

VA-godkendelsen kan ændres eller tilbagekaldes, inden den normalt udløber, hvis der fastsættes, ændres eller ophæves bestemmelser på området, eller ved produktændringer/produktionsmetoder, se pkt.3.5

2. ANSØGNING OM VA-GODKENDELSE

Der skal indsendes en ansøgning om VA-godkendelse til ETA-Danmark. Ansøgningen skal indeholde oplysninger om:

- ansøgeren og
- producenten/producenterne
- anvendelsesområde, dimensioner, klasser mv.
(for de produkter/systemer, der indgår i ansøgningen)

Desuden skal ansøgningen indeholde:

- Akkrediterede typeprøvningsrapporter omfattende genkendelig beskrivelse af produktet/systemet og dokumenterer, dels at produkter/systemet opfylder den relevante VA PG (Typeprøvning), dels at fabrikantens produktionsudstyr, personale og kvalitetssikringssystem er velfungerende, så en stabil produktion med ensartet kvalitetsniveau kan forventes (Indledende inspektion) Typeprøvningsrapporten skal være på dansk, norsk, svensk, engelsk eller tysk. Typeprøvningsrapporter der er mere end 2 år gamle accepteres ikke, med mindre produkterne/systemet er omfattet af en løbende certificerings- eller godkendelsesordning indeholdende ekstern kontrol og inspektion på niveau med det, som er krævet i den relevante VA PG.
- Information om de materialer produkterne, inklusiv tætningsringe når relevant, er fremstillet af, med angivelse af leverandør og handelsnavn på materialerne.
- Beskrivelse af fabrikantens interne kvalitetssikringssystem for de relevante produkter, se pkt. 3.3
- Forslag til mærkning, se afsnit 5 og Annex A.

2.1. INDEHAVER AF VA-GODKENDELSE

VA-Godkendelse kan kun gives til fabrikant eller importør af produkter/systemer. Når VA-godkendelsen er givet til en importør, må fabrikanten kun mærke produkter, der leveres til denne ene importør. Hvis fabrikanten ønsker at mærke samtlige produkter skal fabrikanten være indehaver af VA-godkendelsen.

2.2. UDSTEDELSE AF VA-GODKENDELSE

VA godkendelsen udstedes for en periode på 3 år, når følgende dokumentation foreligger og er kontrolleret og godkendt af ETA-Danmark:

- Indledende inspektionsrapport jfr. relevant VA PG
- Typeprøvningsrapport(er)
- Kontrolaftale er bekræftet jfr. relevant VA PG

En VA-godkendelse omfatter kun et produkt/system, som defineret i den relevante VA PG.

Hvis en fabrikant ønsker at udvide, eller ændre, en VA-godkendelse til at omfatte et andet produktionssted med lignende produkter, produktionsudstyr og kvalitetssikringssystem, skal der gennemføres en ekstern kontrol og inspektion for at opnå godkendelse til at producere på det nye produktionssted.

Hvis delkomponenter til et produkt/system produceres, og evt. monteres på forskellige adresser definerer inspektøren produktionsstedet /produktionsstederne.

2.3. GYLDIGHED OG FORNYELSE AF VA-GODKENDELSE

2.3.1 GYLDIGHED

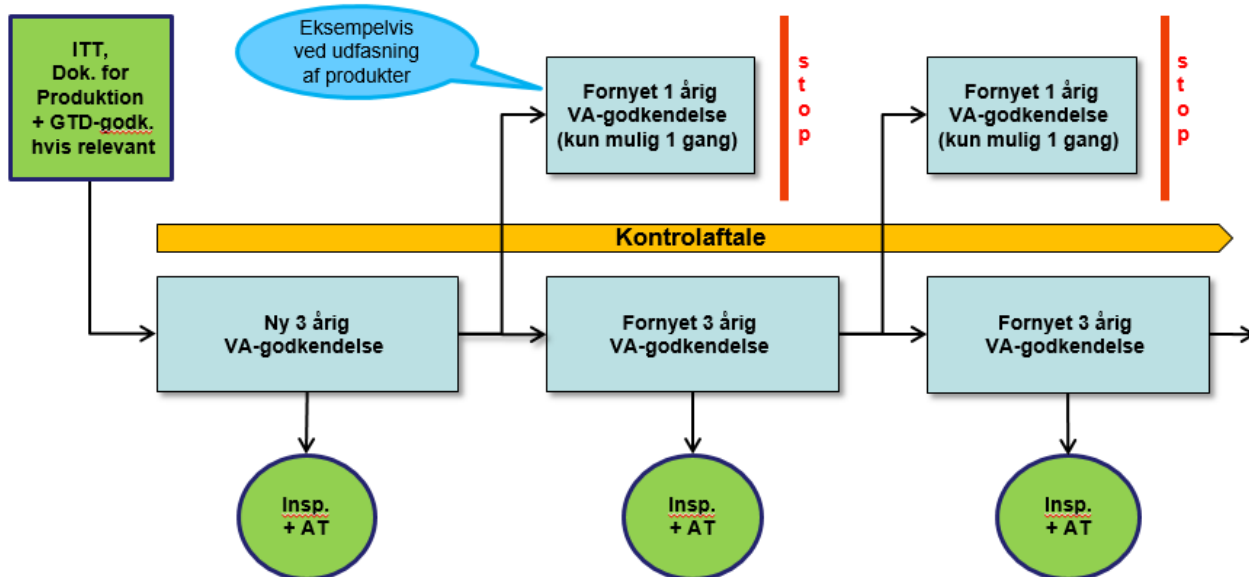
VA-godkendelsen er gældende for en periode på 3 år.

2.3.2 FORNYELSE

Såfremt betingelserne for opretholdelse af VA-godkendelsen er overholdt, jfr. de generelle VA-godkendelsesbetingelser og relevant VA PG, kan VA-godkendelsen fornyes for en 3-årig periode, ved fremsendelse af ansøgningsskema til ETA-Danmark

2.3.4 FORLÆNGELSE

Desuden er det muligt for en godkendelsesindehaver at forlænge en VA-godkendelse i 1 år – dog kun en gang – eksempelvis med henvisning at produktet udfases, at der er nye EN-standarder på vej eller lignende. *(Forlængelse for 1 år, kan kun ske en gang. Herefter behandles ansøgningen som var det en ny VA-godkendelse, jfr. pkt. 2.2).*



ITT – Initial Type Test
 AT – Audittest / ekstern prøvning
 Insp. – Inspektion

- Medmindre andet er beskrevet i relevant VA PG, foretages der årlige inspektioner hos godkendelsesindehaver. I forbindelse med inspektionerne udtages der ligeledes produkter til ekstern prøvning.
- Når dokumentationen der ligger til grund for en VA-godkendelse, nærmer sig 10 år vil ETA-Danmark oplyse godkendelsesindehaver om, at der ved næste fornyelse skal fremsendes ny dokumentation.

3. PRØVNING OG INSPEKTION

3.1. GENERELT

Prøvning og inspektion omfatter:

- Typeprøvning, 3.2.1
- Indledende inspektion, 3.2.2
- Fabrikantens egenkontrol, 3.3
- Ekstern prøvning og inspektion, 3.4
- Prøvning og/eller inspektion ved ændringer af produkt(er) eller produktionsmetode, 3.5

3.2. TYPEPRØVNING OG INSPEKTION

3.2.1. TYPEPRØVNING

Typeprøvning gennemføres på de produkter der indgår i ansøgningen i det omfang, der er angivet i den relevante VA PG. Såfremt der ikke forefindes en relevant VA PG, specificeres omfanget af ETA-Danmark.

Typeprøvningsrapporten skal være akkrediteret (se dog punkt 4), og skal dokumentere at alle de specificerede krav er opfyldt.

3.2.2. INDLEDENDE INSPEKTION

Den indledende inspektion skal udføres i det omfang, der er angivet i den relevante VA PG, af et anerkendt akkrediteret inspektionsorgan, se Annex B.

Den indledende inspektion er en del af typeprøvningen og skal vise at fabrikantens kvalitetssikringssystem for de relevante produkter i overensstemmelse med nedenstående punkter og afsnit 3.3.1.

De dokumenterede kvalitetssikringsrutiner skal omfatte:

- Fordeling af ansvar.
- Dokumentation (kvalitetsmanual eller dokumenter skal referere til den relevante VA PG) og gældende standarder for de pågældende produkter skal være tilgængelige for det involverede personale.
- Indkøb, modtagekontrol og lagring af indkøbte varer.
- Fabrikantens egenkontrol.
- Rapportering af resultaterne fra egenkontrollen samt arkivering af rapporter
- Afvigelser og korrigerende handlinger.
- Kalibrering af måle- og prøvningsudstyr med sporbarhed til akkrediteret kalibreret instrument
- Slutkontrol af færdige produkter.
- Håndtering af færdige produkter (pakning, lagring og levering) med henblik på at undgå skader.
- Reklamationer.
- Mærkning af produkter og sporbarhed til interne rapporter.

I forbindelse med den indledende inspektion skal det vurderes, om fabrikantens ressourcer er tilstrækkelige til at sikre det krævede kvalitetsniveau på produkterne, og at fabrikantens egenkontrol udføres i overensstemmelse med afsnit 3.3.1.

Hvis fabrikanten har en gældende kontrolaftale, som danner grundlag for en anden VA-godkendelse for tilsvarende produkter, skal der tages hensyn til dette, når omfanget af den indledende inspektion beslutes.

3.3. FABRIKANTENS EGENKONTROL

3.3.1. INTERN PRØVNING

Godkendelsesindehaveren er ansvarlig for at dokumentere at produkter, omfattet af en VA-godkendelse, opfylder kravene i den relevante VA PG. Fabrikanten er ansvarlig for at sikre sig, at der findes tilgængelige skriftlige instruktioner og procedurer vedrørende det interne kvalitetssikringssystem på det sprog, der er relevant for produktionsstedet.

Den interne prøvning skal gennemføres med det omfang, der er beskrevet i den relevante VA PG. Dokumentationen af prøvningsresultaterne skal gemmes i mindst 5 år. De interne prøvningsrapporter skal signeres, og være tilgængelig for den eksterne inspektion, se afsnit 3.4.2.

Rapporterne skal indeholde dokumentation af - eller sporbarhed til:

- Råvaretype og råvarecertifikat
- Receptur identifikation og betegnelse
- Batch nummer
- Produktionsdato

Hvis de prøvede produkter ikke opfylder kravene, er godkendelsesindehaveren ansvarlig for at fabrikanten omgående iværksætter de nødvendige korrigerende handlinger, for at sikre at produkterne opfylder kravene. Se den relevante VA PG.

Salg af VA-mærkede produkter, der ikke opfylder kravene i den relevante VA PG, må ikke ske.

3.4. EKSTERN PRØVNING OG INSPEKTION

Ekstern inspektion og prøvning skal gennemføres årligt af et akkrediteret prøvnings- og inspektionsorgan, med mindre andet er beskrevet i den relevante VA PG. Såfremt der ikke forefindes en relevant VA PG, specificeres omfanget af den eksterne prøvning, af prøvnings- og inspektionsorganet, i samarbejde med ETA-Danmark.

Prøvnings- og inspektionsorganet planlægger inspektionen, og udtager produkter til ekstern prøvning.

3.4.1. EKSTERN PRØVNING

Ekstern prøvning skal gennemføres på produkter, materialer og dimensioner som er repræsentative for fabrikantens produkter. Alle resultater skal dokumenteres i en akkrediteret rapport i henhold til EN ISO 17025 som angiver materialernes betegnelse, og, når relevant, betegnelsen af de anvendte tætningsringe. Det akkrediterede prøvningsinstitut er ansvarlig for udtagelse af prøveemner til ekstern prøvning

3.4.2. EKSTERN INSPEKTION

Den eksterne inspektion skal rapporteres akkrediteret i henhold til EN ISO 17020, og omfatter:

- Gennemgang af fabrikantens dokumentation på den gennemførte interne prøvning i henhold til afsnit 3.3.1
- Inspektion af fabrikantens prøvningsudstyr og kalibrering af det anvendte måle- og prøvningsudstyr.
- Pakning, lagring og levering af færdige produkter samt stikprøvekontrol af kvalitetssikringsrutinerne i henhold til punkt 3.4.1.
- Der udtages prøvestykker til ekstern prøvning fra fabrikationsstedet.

3.4.3. RESULTAT AF EKSTERN PRØVNING OG INSPEKTION

Hvis kravene ikke er opfyldt, er det godkendelsesindehaverens ansvar at fabrikanten gennemfører de nødvendige korrigerende handlinger. ETA-Danmark skal informeres om de planlagte handlinger.

Manglende opfyldelse af kravene i forbindelse med ekstern prøvning, inspektion eller intern prøvning kan medføre inddragelse af VA-godkendelsen, indtil passende handlinger for at opnå det krævede kvalitetsniveau er blevet implementeret.

Derudover kan ETA-Danmark stille krav om at antallet af eksterne inspektioner og prøvninger øges i en periode.

3.5. PRØVNING OG/ELLER INSPEKTION VED ÆNDRING AF PRODUKTER ELLER PRODUKTIONS METODER

Godkendelsesindehaveren er forpligtet til at levere produkter, der er i overensstemmelse med de produkter, der ligger til grund for VA-godkendelsen.

Ændringer af design, fremstillingsmetode eller udgangsmateriale skal omgående meddeles ETA-Danmark, som derefter meddeler, om der skal udføres supplerende undersøgelser.

Definition af ændring af materiale og beskrivelse af omfanget af den nødvendige kontrol/inspektion som følge af ændringerne er beskrevet i den relevante VA PG.

VA-godkendelsen kan ændres eller tilbagekaldes, inden den normalt udløber, hvis produktet ændres på en sådan måde, at det har betydning for de forhold, der omfattes af godkendelsen, hvis det ved den løbende kontrol eller på anden måde påvises, at produktet ikke længere opfylder godkendelsens krav, eller hvis der ved brugen af produktet viser sig uacceptable ulemper

4. RAPPORTER

Rapporter over indledende og ekstern inspektion skal være akkrediterede i henhold til EN ISO 17020, og skal være udført af et anerkendt inspektionsorgan, se Annex B.

Rapporter over typeprøvning skal være akkrediterede i henhold til EN ISO 17025 .

Rapporter over ekstern prøvning skal være akkrediterede i henhold til EN ISO 17025 , og skal være udført af et anerkendt prøvningsorgan, se Annex B.

For egenskaber, hvor der ikke findes et akkrediteret prøvningsinstitut jfr. Annex B, kan en ikke akkrediteret rapport accepteres, af ETA-Danmark i samarbejde med et af de anerkendte prøvningsinstitutter efter omhyggelig kontrol.

Alle prøvningsrapporter skal indeholde:

- Entydig henvisning til prøvningsinstitutionens akkreditering, og tydelig angivelse af eventuelle delelementer i rapporten som ikke er udført akkrediteret.
- Entydig identifikation af de prøvede produkter, deres antal og produktionssted.
- Entydig angivelse af materiale(r), produkterne er lavet af (Handelsnavn), inkl. eventuelle tætningsringe
- Angivelse af de informationer og parametre, der er krævet i den aktuelle prøvningsstandard.
- Angivelse af de målte og evt. beregnede værdier, der danner grundlag for bedømmelse af om kravene er opfyldt sammen med de krævede værdier.
- Der skal foreligge fuld dokumentation for samtlige egenskaber, der er specificeret i den aktuelle tabel, på mindst det antal prøvestykker, der er angivet i tabellen.

5. MÆRKNING

Produkter, der er omfattet af VA-godkendelsen skal mindst være mærket med:

- VA-mærket, se Annex A.
- Mærkning i henhold til den relevante VA PG.

Produkter, der er omfattet af VA-godkendelsen kan yderligere være mærket med:

- Identifikation af inspektionsorganet hvis der er stillet krav om kontrolaftale.
- Øvrige relevante certificerings/-godkendelsesmærker.

Enhver yderligere mærkning må ikke være misvisende og må ikke være i konflikt med den relevante VA PG, se afsnittene 1 og 2.

ANNEX A: PRÆSENTATION AF VA-MÆRKE

VA mærket skal vises på en af følgende måder:

-VA + godkendelsesnummer

-VA + godkendelsesnummer + inspektionsorgan

»VA-mærkning« består af bogstaverne »VA« i følgende udformning:



- Hvis »VA-mærkningen« formindskes eller forstørres, skal modellens størrelsesforhold, som anført ovenfor, overholdes.
- Bredde/Højde forholdet er 15:9
- »VA-mærkningen« skal mindst være 5 mm i højde.

Placering:

- På selve produktet eller
- På Emballage eller
- På indstiksseddel (medfølgende produktdokumenter)

ANNEX B: ANERKENDTE PRØVNINGS- OG INSPEKTIONSORGANER

Prøvningsorganer skal være akkrediterede i henhold til EN ISO 17025 for de anvendte metoder.
Inspektionsorganer skal være akkrediterede i henhold til EN ISO 17020 for de anvendte metoder. .

Prøvnings- og Inspektionsorganer skal være fra et EU/EØS land og Schweiz.

Prøvnings- og inspektionsorganer fra andre lande, kan anerkendes af ETA-Danmark, såfremt der kan fremlægges dokumentation for deres kompetencer